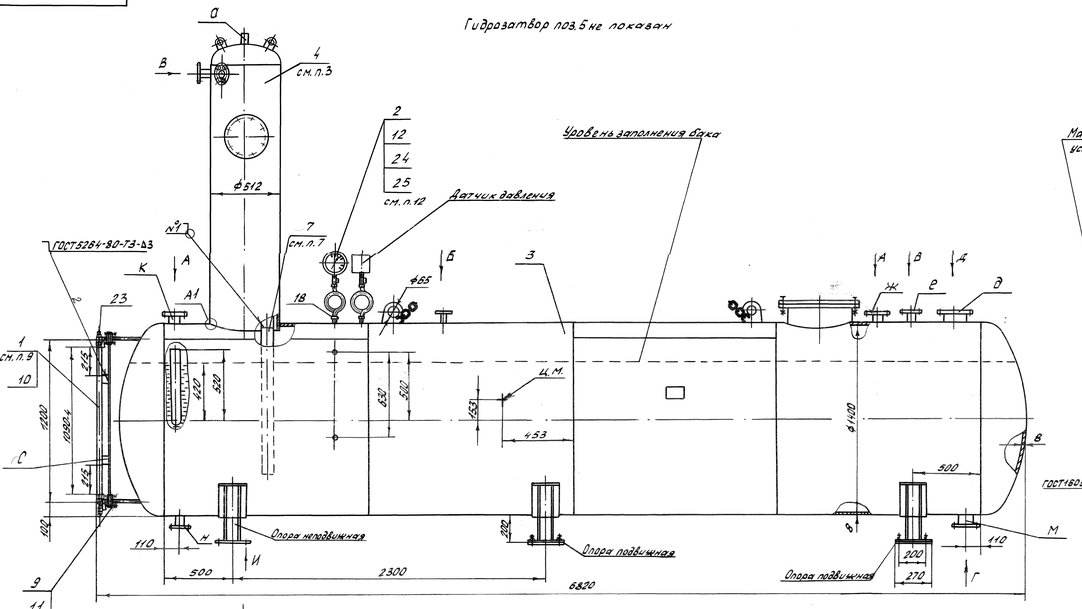
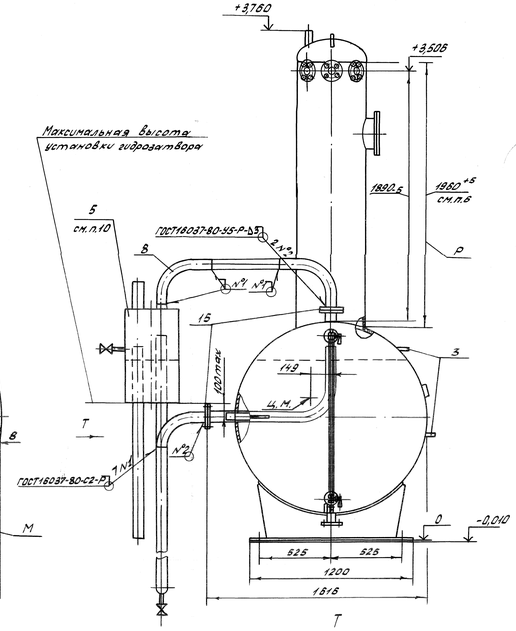
00.8133.063 СБ

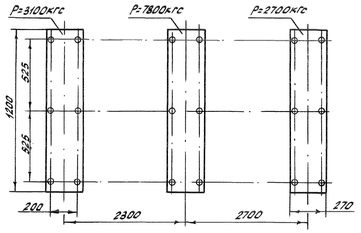
Гидрозатвор поз.5 не показан



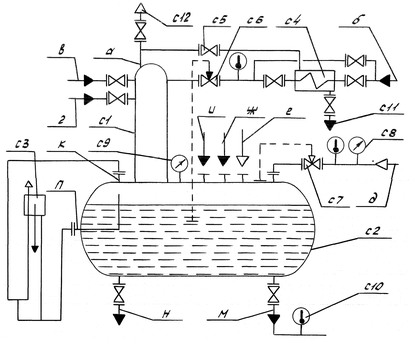


Обозначение	Назначение	Dy
а	Выход выпара	50
б	Подвод химически очищенной воды	50
в	Подвод конденсата от подогревателя	50
г	Подвод конденсата от производства	50
д	Подвод основного пара	150
е	Подвод от сепаратора непрерывной продувки	50
ж	Подвод перегретого конденсата	65
з	Штуцер регулятора уровня воды	15
и	Рециркуляция питательных насосов	32
к	Подвод пара на гидрозатвор	65
л	Патрубок указателя уровня воды	15
м	Отвод деаэрированной воды	100
н	Дренаж	50
п	Перелив	65

План распределения нагрузок на фундамент

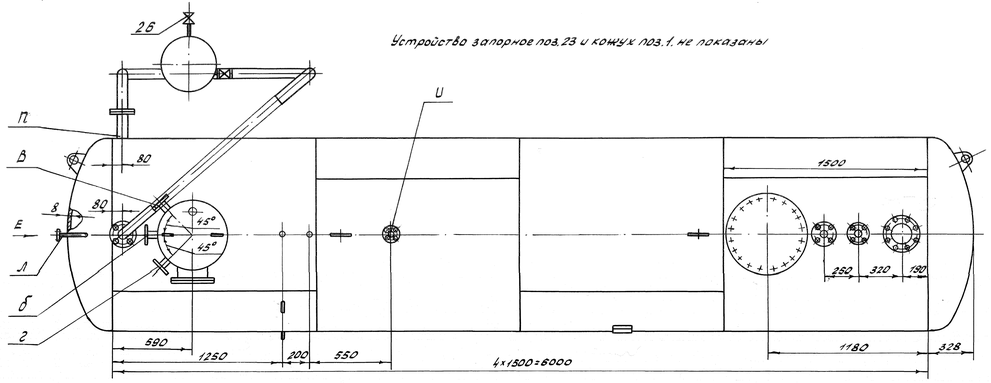


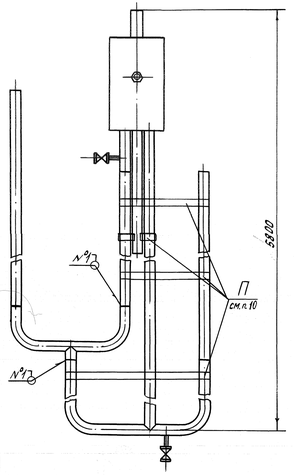
Принципиальная схема подключения деаэратора ДА-15

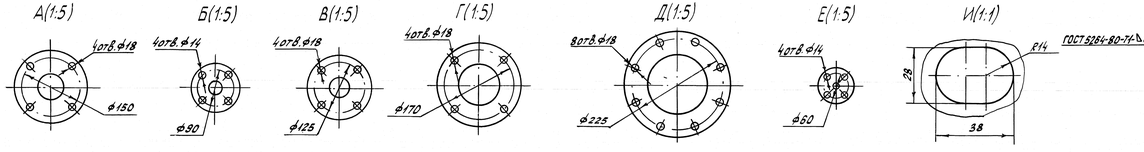


c1 - колонка деаэрационная;
c2 - бак деаэраторный;
c3 - гидрозатвор;
c4 - охладитель выпара;
c5 - вентиль;
c6 - регулятор уровня;
c7 - регулятор давления;
c8 - манометр;
c9 - мановакуумметр;
c10 - термометр;
c11 - сброс в дренаж;
c12 - выхлоп в атмосферу;

Устройство запорное поз.23 и кожух поз.1. не показаны







Техническая характеристика

Производительность, т/ч 15
Рабочее давление, МПа (кгс/см²) (абсолютное) 0,12(1,2)
Пробное гидравлическое давление, МПа (кгс/см²) (абсолютное) 0,3(3,0)
Температура деаэрированной воды, °С 104,2
Максимально допустимое давление при работе предохранительного устройства, МПа (кгс/см²) абсолютное 0,17(1,7)
Удельный расход выпара при номинальной нагрузке, кг/т 2,0
Нагрев воды в деаэраторе при номинальной производительности, °С:
Максимальный 50
Минимальный 10
Полезный объем бака деаэраторного, м³ 8

Технические требования

1. Размеры без предельных отклонений для справок.
2. Сварные швы выполнить электродами марки МР-3 ГОСТ 9466-75. Допускается применение других марок электродов согласно РД 2.730.940.102-92.
Швы должны быть герметичны и иметь чистую ровную поверхность.
3. Угол поворота деаэрационной колонки относительно вертикальной оси выбирается из условия удобства монтажа трубопроводов котельной.
4. Допуск параллельности оси бака деаэраторного поз.3 относительно основания - 10мм.
5. Допуск перпендикулярности оси колонки деаэрационной поз.4. относительно образующей бака деаэраторного поз.3 - 5мм.
6. Перед монтажом деаэрационной колонки поз.4 (черт. 00.9032.006) отрезать технологический лист, выдержав размер Р.
7. Труба поз.7 при транспортировке укладывается на дно деаэраторного бака, а при монтаже приваривается к деаэрационной колонке поз.4.
8. Присоединительные колена поз.8. и фланцы поз.15 на время транспортировки укладываются на дно деаэраторного бака.
9. Кожух поз.1 является упаковкой стеклянной трубки поз.10 на время транспортировки. Перед установкой кожуха его конец, длиною 325мм от державки С до торца, обрезать, выдерживая размеры, указанные на чертеже.
10. При монтаже гидрозатвора поз.5 (черт. 00.9203.005) упаковочные планки удалить (планки П допускается не удалять) и собрать как показано на виде Г.
11. Время выдержки под пробным гидравлическим давлением не менее 10 мин.
12. При проведении гидравлических испытаний мановакуумметр поз.25 заменить на манометр МП3-У-10кгс/см² ±0,5 радиальный, без фланца, ф160 ТУ 25-02.180232-84.
13. Допускается поставка деаэратора с неприваренными опорами. Установка и приварка опор, в этом случае, осуществляется заказчиком по месту. При этом следует выполнять жесткой лишь одну опору, остальные опоры-подвижными.
14. Остальные технические требования по ГОСТ 18860-88, РД 24.030.101-88 „Общие требования к изготовлению стальных сварных сосудов," ТУ 24.108-92.
15. Поверхности деаэратора с температурой более 45°С должны быть покрыты теплоизоляционным материалом толщиной 80-80мм.
16. Деаэратор атмосферный ДА-15/8 поставляется тремя местами.
17. Изделие подлежит контролю визуальным и измерительным методами согласно РД 34.10.130-96 "Инструкция по визуальному и измерительному контролю.

1	1	50104-082-04		Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Клюзин					
Пров.		Атмыкина					
Н.контр.		Казанцева					
Утв.		Лисицина					
		Хмелев					

00.8133.063 СБ

Деаэратор атмосферный ДА-15/8

Литера	Масса	Масштаб
О	278,9	1:15

Лист 1 Листов 1

ДКВр.ру

Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)

Копировал: Дудина

Формат А2×3