1.* Размеры для справок.

2. Допускается волнистость полосы поз. 15 и 17 до 2 мм на один погонный метр длины.

3. Трубы приварить ручной дуговой сваркой согласно выносного элемента II.

4. В местах гиба труб поз. 6,7 под сопло гребенку подрезать по месту не приваривая.

5. Технические требования по ОСТ108.030.133-84.

6. На поверхности труб допускаются вмятины с плавными переходами глубиной не более 4 мм, если они не выводят толщину стенки за пределы минусовых отклонений.

7. Вырезку четырех отверстий ф 134,5^{+1} (два на верхней камере и два на нижней камере) произвести кислородно-ацетиленовой резкой с соблюдением требований:

а) Зона термического влияния газовой резки должна быть удалена механическим способом (абразивом) на расстояние не менее 3мм от реза в любом сечении;

б) Овальность отверстий в любом сечении не должна превышать ± 0,5 мм.

8. Вырезку четырех отверстий ф 134,5^{+1} производить после гидравлических испытаний экрана в сборе.

Для транспортировки, отверстия закрыть листом поз. 22 с последующей увязкой проволокой рис. 1.

9. Разрешается замена рубероида ГОСТ 10923-82 на толь ГОСТ 10999-76 или бумагу упаковочную битумированную и вегетевую ГОСТ 515-77 или пергамент кровельный ГОСТ2697-83.

10. Допускается выход отдельных труб из плоскости экрана до 20мм.

Е-Е

Д-Д

Рис. 1

					00.9050.124СБ		
7	-	9101-18-00			Экран задний	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		А		1:20
Разраб.		Попова				Лист	Листов 1	
Пров.								
Т.контр.		Самарина			e-mail: dkwr@mail.ru тел.: +7(3852)39-02-53	DKBp.ру		
Рук.		Лебедева						
Н.контр.		Нугрова						
Утв.		Сафченко						

Копировал Демина

Формат А1

Перв. примен. 00.9050.076

Справ. № 73319

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Восстановлен с подлинника верно: — 11.04.05