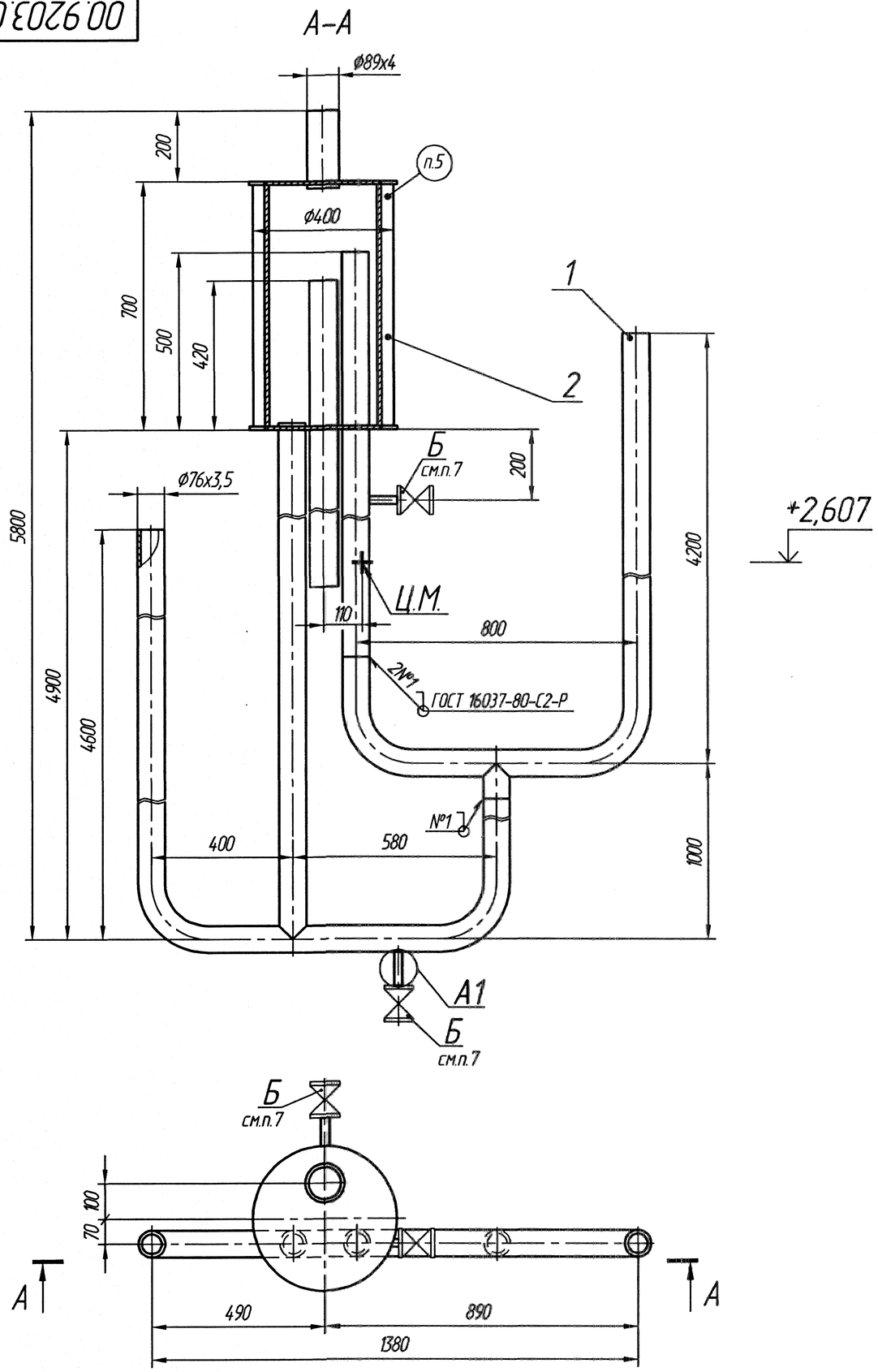
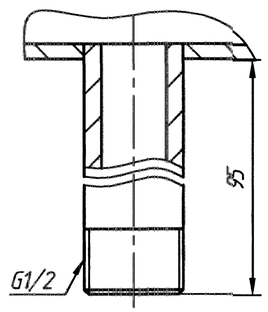
00.9203.005 СБ





1. Размеры без предельных отклонений для справок.
2. Сварные швы выполнить электродами марки МР-3 ГОСТ 9466-75. Допускается применение других марок электродов согласно РД 2730.940.102-92.
3. Контроль качества изготовления производить визуальным и измерительным методами согласно РД 34.10.130-96.
4. При монтаже произвести гидравлическое испытание давлением $P_{пр}=0,196^{+0,0098}$ МПа($1,96^{+0,098}$ кгс/см^2) в течение 10 минут.
5. Маркировать обозначением чертежа.
6. Манипуляционный знак "Центр тяжести" нанести согласно ГОСТ 14.192-96 и ГОСТ Р 51474-99.
7. Вентили Б показаны условно.

1	Зам.	50302-007-04		26.02.2004	00.9203.005 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Лоскутова		10.02.2004	Гидрозатвор	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Сустина		10.02.2004		А	183	1:10
Т. контр.		Лемешева		11.04		Лист	Листов 1	
Рук.					Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)	ДКВр.ру	
Н. контр.		Носова		13.04.04			
Утв.		Атяшкина		26.02.04			

2.02.2004

Перв. применение 00.8133.052

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 2.02.04

Инв. № подл. 99819

Копировал

Формат А2