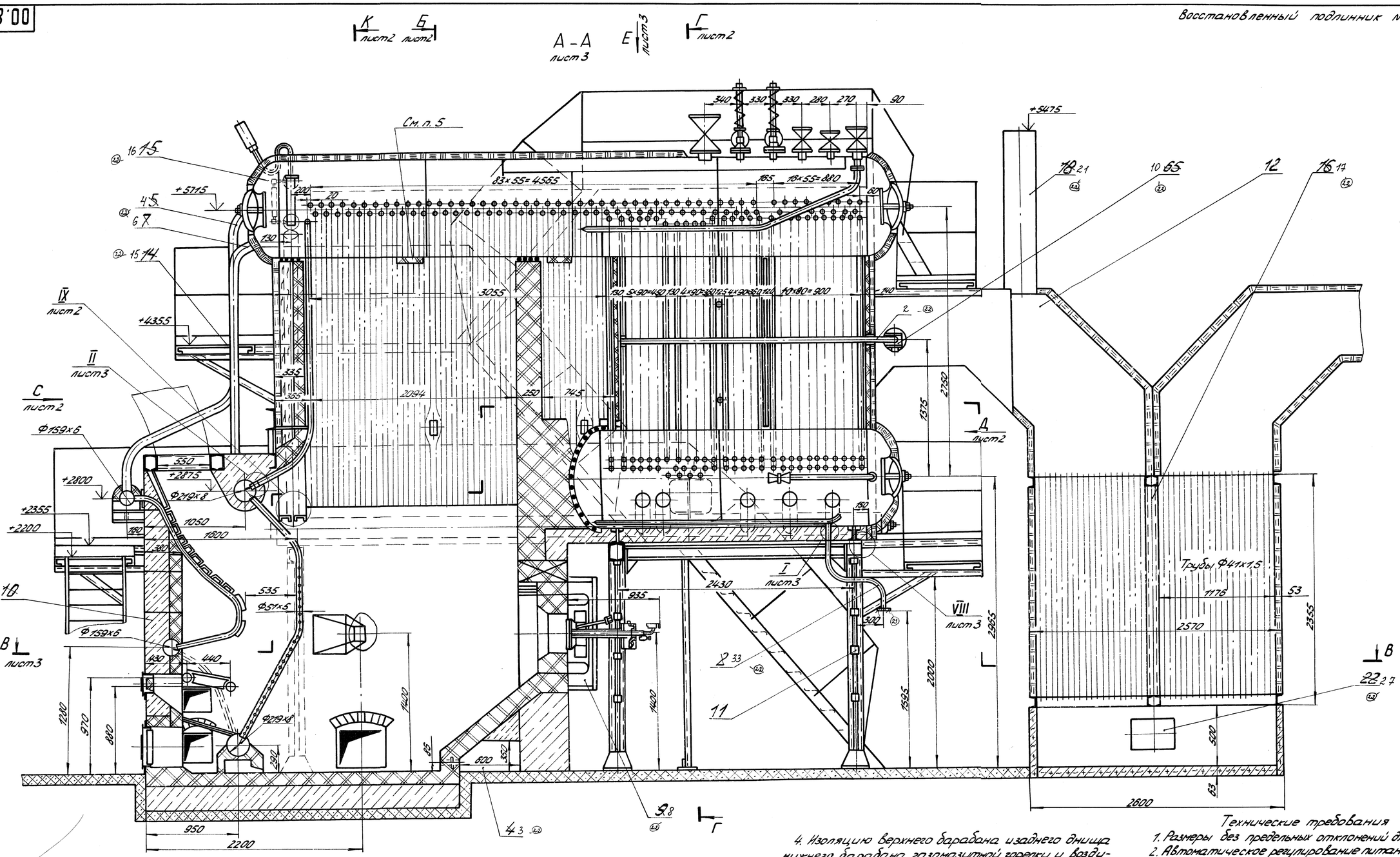
Восстановлен с подлинника
Верно: Правку 27.09.91г.

Восстановленный подлинник №2



Техническая характеристика горелки ГМГ-4,5

1. Теплопроизводительность 4,5Гкал/ч
2. Диапазон регулирования от номинальной теплопроизводительности 20-100%
3. Длина факела при номинальной нагрузке на мазуте 2,0-2,5 м
4. Угол раскрытия факела 25...30°
5. Вид топлива:
   мазут марок 40, 100
   $Q_н$ 9200 ккал/кг
   газ
   $Q_н$ 8500±850 ккал/м³

Техническая характеристика воздухоподогревателя

1. Поверхность нагрева 444 м²
2. Сечение для прохода газов 0,895 м²
3. Сечение для прохода воздуха 0,801 м²
4. Шаг труб поперек потока 60 мм
5. Шаг труб вдоль потока 80 мм
6. Трубы 40×1,5 мм
7. Масса в объеме заводской поставки 7147 кг

Техническая характеристика котла

1. Паропроизводительность 10 т/час
2. Рабочее давление 1,3 МПа (13 кгс/см²)
3. Радиационная поверхность нагрева 51 м²
4. Конвективная поверхность нагрева 214 м²
5. Водяной объем котла 10,0 м³
6. Паровой объем котла 2,1 м³
7. Масса котельного металла 12150 кг
8. Масса прочего металла 15759 кг
9. Масса в объеме заводской поставки 27909 кг

В департамент продаж dkwr.ru
Тел: +7 (3854) 40-62-39; +7 960-938-01-02 (мнк)
e-mail: dkwr@mail.ru

4. Изоляцию верхнего барабана и задней днища нижнего барабана газомазутной горелки и воздуховода производить на монтаже.
5. Обогреваемые части верхнего барабана в топке и камере догорания изолировать на монтаже согласно чертежу 7116756.

Изоляция может выполняться также по чертежам проектных организаций другими методами, обеспечивающими надежное крепление изоляции и защиту барабана от перегрева металла.

7. Все болтовые соединения на передней и задней балках опорной рамы и задней опоры барабана, опор поз. 24 и уголков поз. 28 ослабить для возможности теплового расширения.
8. Блок воздухоподогревателя поз. 12 установить на газовый короб из жаропрочного железобетона. Газовый короб разрабатывается проектной организацией.
9. При установке уголка поз. 28 в листе у задней балки опорной рамы вырезать отверстия Ф24 мм.
10. Колено поз. 33 приварить к барабану ручной дуговой сваркой согласно выносному элементу I (лист 3).

Технические требования

1. Размеры без предельных отклонений для справок.
2. Автоматическое регулирование питания, звуковая сигнализация верхнего и нижнего предельных уровней воды в котле осуществляется приборами, предусмотренными в системе автоматики котла.

Все котлы комплектуются трестом „Союзкотлокомплект" приборами КИП и автоматики, комплектно со щитами.

Эксплуатация котла без автоматического регулирования питания и сигнализации предельных уровней воды не допустима.

3. Фундамент под котел разрабатывается проектной организацией.

22	—	5001-086-02	Ф.Б.	29.10.02	00.8002.418СБ	
21	—	1001-101-93		6.06.00		
19	—	5001-071-93		12.94		
18		5001-068-91		07.91		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Сидоряков			Котел паровой Е-10-14 (КЕ-10-14МТ)	Лит. А; Масса Ст. техн. храк.; Масштаб 1:20
Пров.		Горшкова				Лист 1; Листов 4
Т. контр.						ДКВр.ру
Рук.		Федер				
Н. контр.		Кравцова				
Утв.		Савченко				

Копировал Горькова Формат А1

Справ. №
Перв. примен. 00.8002.418
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл. 6352

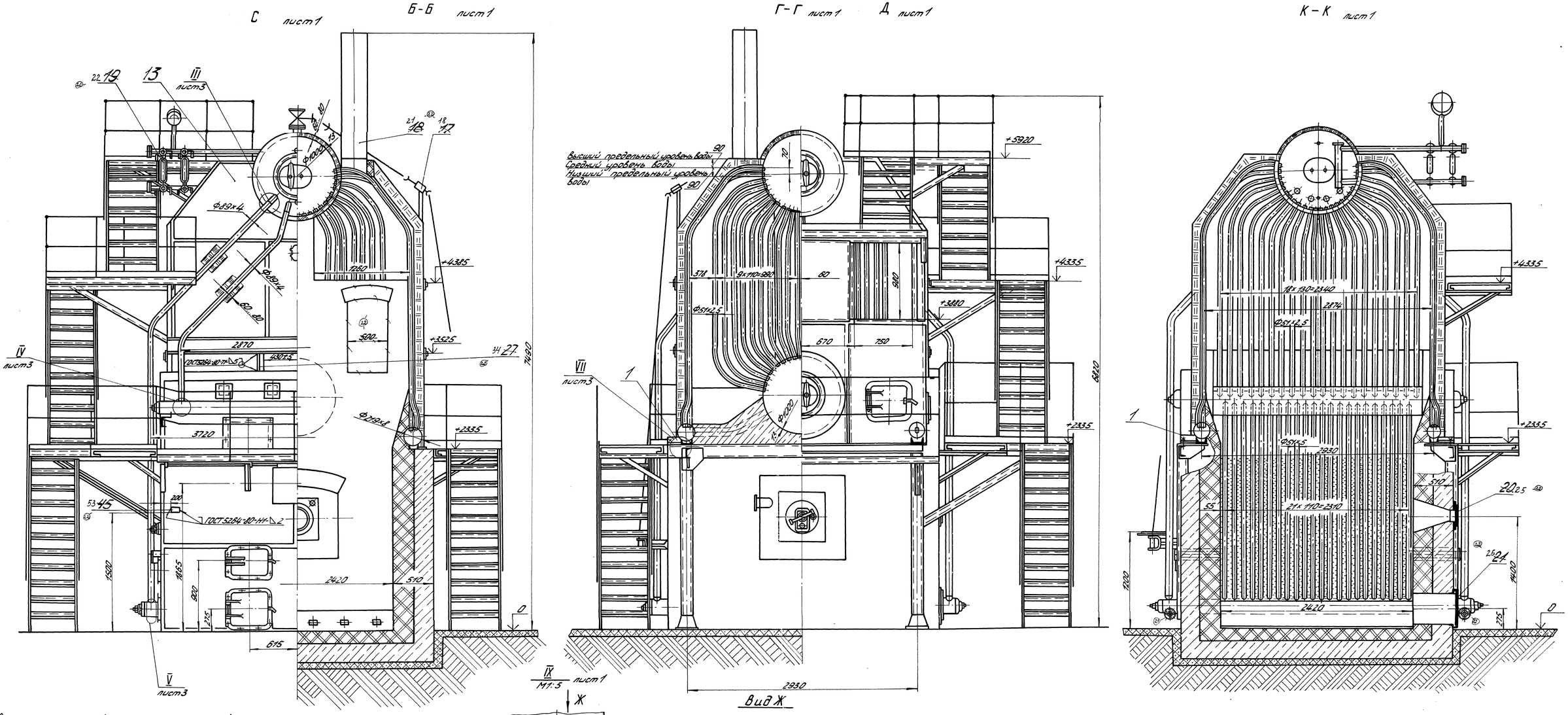
dkwr.ru

dkwr@mail.ru

00.8002.418СБ

Восстановленный подлинник №2

Восстановлен с подлинника
Верно: Лариса 25.8.94г.



Н. Сварные соединения выполненные при изготовлении котла отвечают требованиям установленным РД 2730.940.102-92.

Контроль качества сварных соединений выполненных при изготовлении котла отвечает требованиям, установленным РД 2730.940.103-92.

Сварные соединения и их контроль при монтажных работах также должны соответствовать указанным руководящим документам.

В департамент продаж dkwr.ru
Тел: +7 (3854) 40-62-39; +7 960-938-01-02 (мнк)
e-mail: dkwr@mail.ru

19	–	001-07-89	Ивл.	2.90	00.8002.418СБ
18		8001-068-89	Чурсин	7.1991	
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№			Лист 2

Копировал Горькова

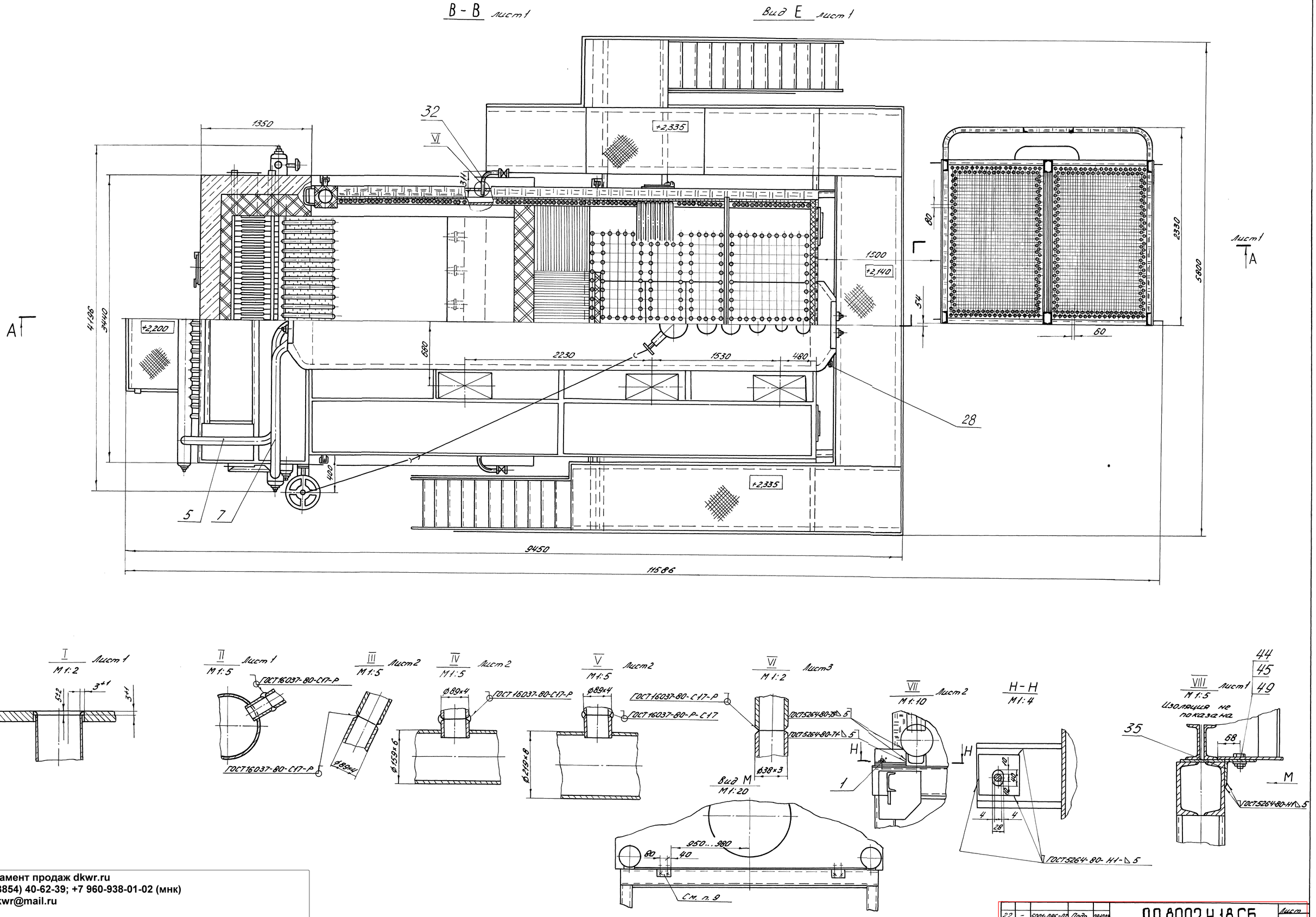
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата
Справ.№ | Перв. примен.

dkwr.ru

dkwr@mail.ru

Восстановлен с подлинника
Верно: Иванникова / 23.11.04

Восстановленный подлинник №3



В департамент продаж dkwr.ru
Тел: +7 (3854) 40-62-39; +7 960-938-01-02 (мнк)
e-mail: dkwr@mail.ru

22	-	5001-086-02	Подп.	29.10.09	00.8002.418СБ	Лист 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал Дерягина Формат А1

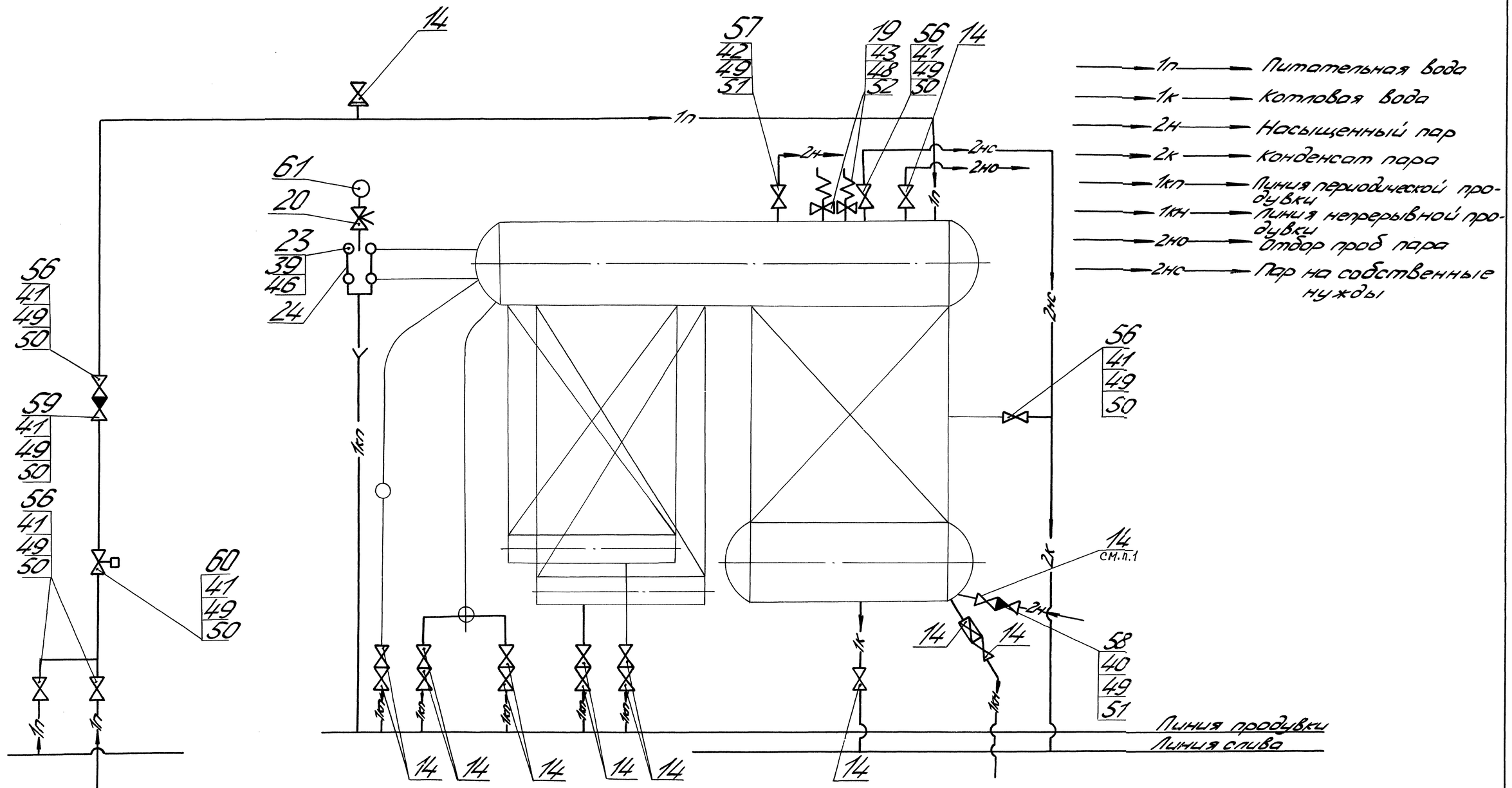
dkwr.ru

dkwr@mail.ru

Восстановленный подлинник №2

Подлинник с подлинника
Верно: Ярусова 20.05.05

Схема
питания и расположения арматуры в пределах котла



1. При установке в паре клапана обратного поз. 58 с вентилем запорным поз. 14 использовать фланец с патрубком черт. 00.1822.462. Сварочные работы выполнить согласно РД 34.15.027-93 (РТМ-1С-93)

В департамент продаж dkwr.ru
Тел: +7 (3854) 40-62-39; +7 960-938-01-02 (мнк)
e-mail: dkwr@mail.ru

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00.8002.418СБ	Лист
2	-	КДП-086-02		29.11.03		4

Инв.№подл. 6283527 | Подп. и дата 30.06.90 (Подп.) | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. 6285 | Подп. и дата | Перв.примен. | Справ.№

dkwr.ru

dkwr@mail.ru