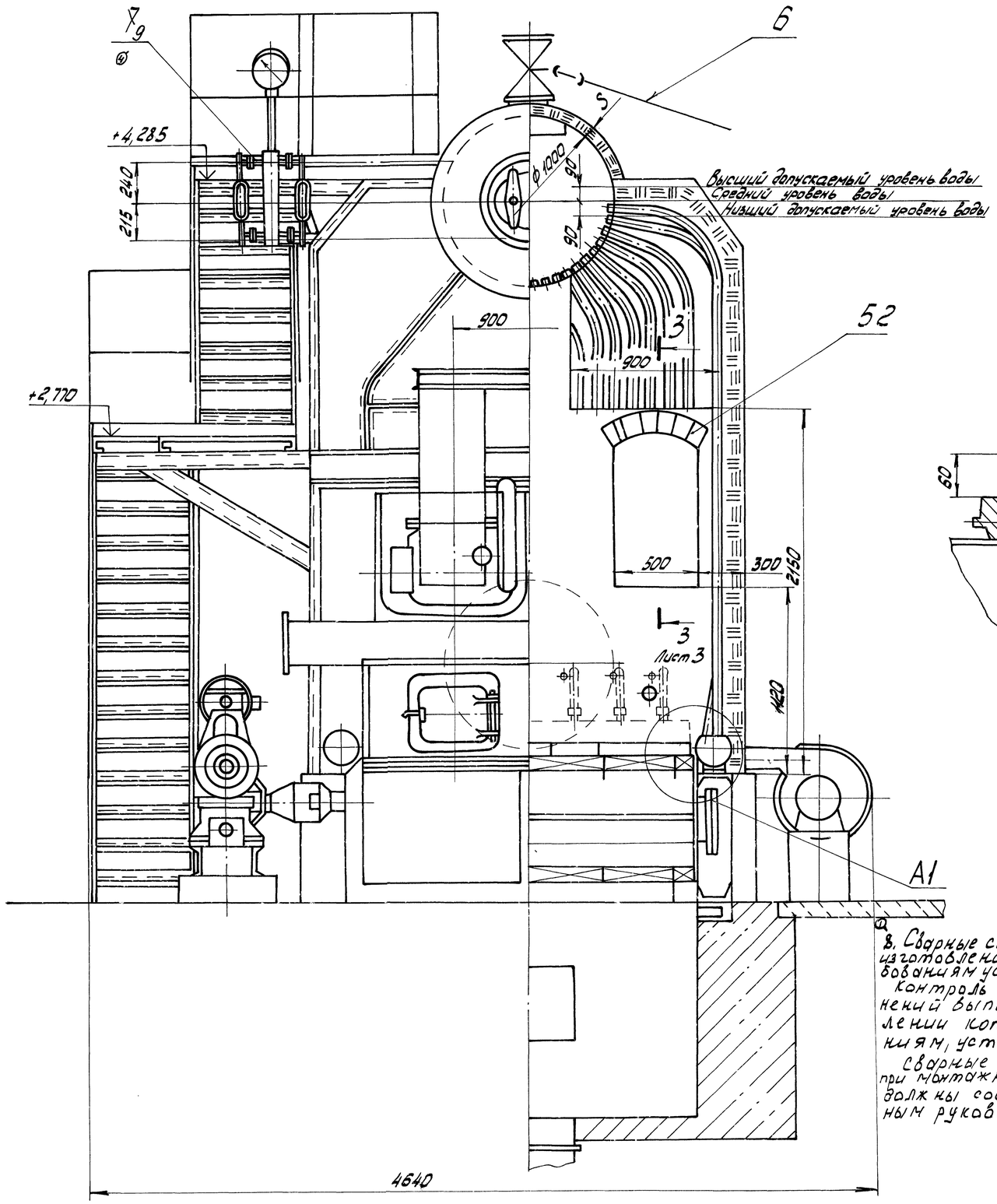
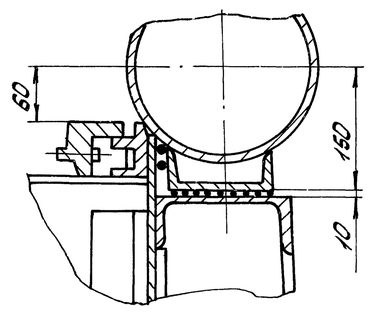
00.8002.321 СБ

Б лист 2

В-В лист 2



А1 (1:5)



Техническая характеристика котла

Основные параметры	Е-6,5-14Р	Е-6,5-24Р
Рабочее давление, МПа (кгс/см²)	1,3 (13)	2,3 (23)
Паропроизводительность, т/час	6,5	6,5
Радиационная поверхность нагрева, м²	26,7	26,7
Конвективная поверхность нагрева, м²	147,8	147,8
Водяной объем котла, м³	7,03	7,03
Паровой объем котла, м³	2,0567	2,0567

Характеристика решетки топки ТПЗМ1,87/3,0

Длина решетки, мм	3000
Ширина решетки, мм	1870
Активная площадь горения, м²	6,31

Обозначение	Типоразмер котла	S, мм	Масса котельного металла, кг	Масса прочего металла, кг	Масса в объеме завода-поставщика, кг
00.8002.321	Е6,5-14Р (КЕ6,5-14СО)	13	7055	10753	17808
-01	Е6,5-24 (КЕ6,5-24СО)	22	8618	11513	20131

Технические требования.

1. Размеры без предельных отклонений для справок.
2. Фундамент под котел разрабатывается проектной организацией.
3. Изоляцию верхнего барабана и заднего днища нижнего барабана и заднего днища нижнего барабана, установку шамотных перегородок производить при монтаже.
4. Все болтовые соединения на передней и задней балках под нижним барабаном у камер боковых экранов ослабить для возможности теплового расширения.
5. Автоматическое регулирование питания и звуковая сигнализация верхнего и нижнего предельных уровней воды в котле осуществляется приборами, предусмотренными в системе автоматики котла.
Все котлы комплектуются приборами КИП и автоматики комплектно со щитами.
Схемы автоматики имеются в типовых проектах котельных с котлами типа Е (КЕ).
Эксплуатация котла без автоматического регулирования питания и сигнализации предельных уровней воды не допустима.
6. Колено поз. 8 приварить к барабану ⊗ элементу А2.
7. Фасонные кирпичи подвесного свода входят в поставку завода (см. 00.8002.321).
8. Сварные соединения выполненные при изготовлении котла отвечают требованиям установленным РД 2730.940.102-92.
Контроль качества сварных соединений выполняемых при изготовлении котла отвечает требованиям, установленным РД 2730.940.103-92.
Сварные соединения и их контроль при монтажных работах также должны соответствовать указанным руководящим документам.

4	–	5001-086-02			24.10.03
1	–	5001-071-93			12.04
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Лукьянова		11.90	
Пров.					
Т. контр.					
Рук.					
Н. контр.		Кривцова		04.01 91	
Утв.		Усольцев		02.01	

00.8002.321 СБ

Котел паровой Е-6,5Р (КЕ-6,5СО)

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:20

Лист 1 Листов 6

Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)
ДКВр.ру

Копировал:

Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Перв. примен. 00.8002.321

Справ. №

00.8002.321 СБ

А-А лист 4

В лист 1 | Г лист 3 | Ж лист 3 | Б лист 1 | Д лист 3 | Е лист 4 | К лист 5

+5,190 | +3,500 | +1,960 | 0,0

45 | 51 | 48 | См. п. 3

340 | 330 | 330 | 280 | 270 | 90

255 | 71х55=3905 | 165 | 13х55=715

130 | 5х90=450 | 125 | 6х90=540 | 120 | 8х90=720 | 140

380 | 355 | 590 | 2015 | 250 | 510 | 65

Ø51х2,5 | Ø51х2,5

2750 | 1375 | 80

3175 | 1975 | 1100 | 350 | 850 | 611

500 | 500 | 500

733 | 733 | 3000 | 550 | 590

840 | 1245 | 1400

Ø17 | 19₂ | 47 | А2 | 46 | 50

А2 (1:1)

3+1 | 3+1 | 5

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

3	–	5001-101-98		6.6.10
1	–	5001-008-96	Ко	6.4.98
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

00.8002.321 СБ

Лист 2

Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)

Копировал: Формат А2

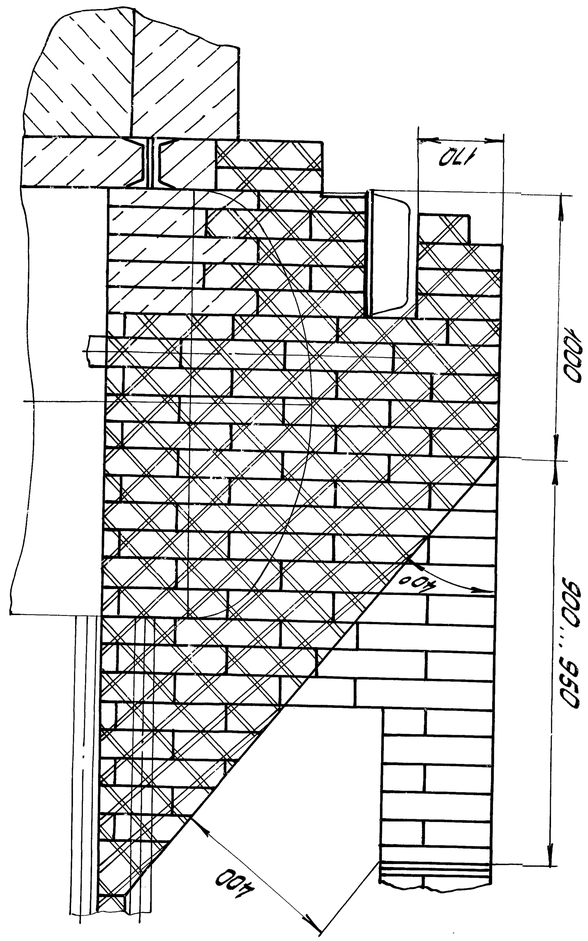
Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

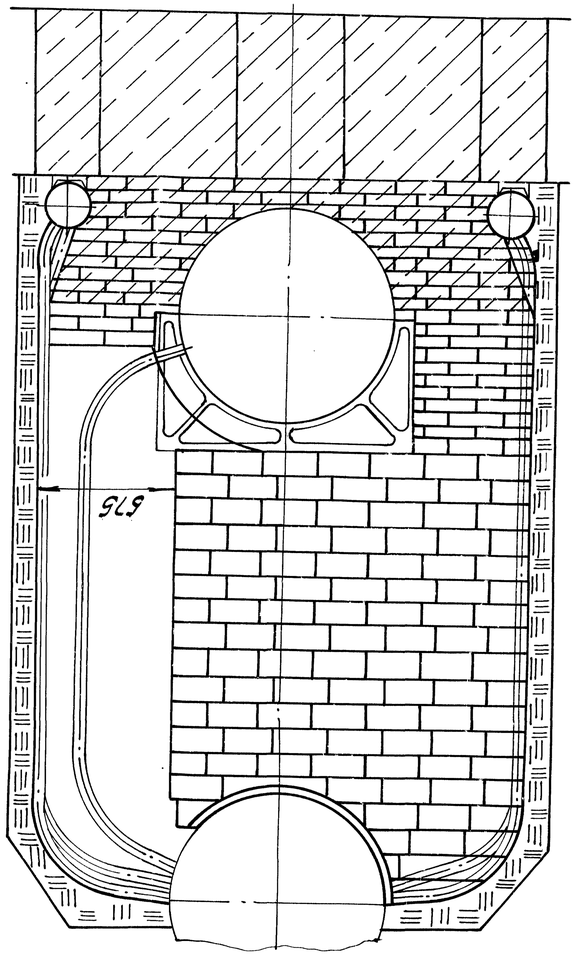
00.8002.321 СБ

Лист 3

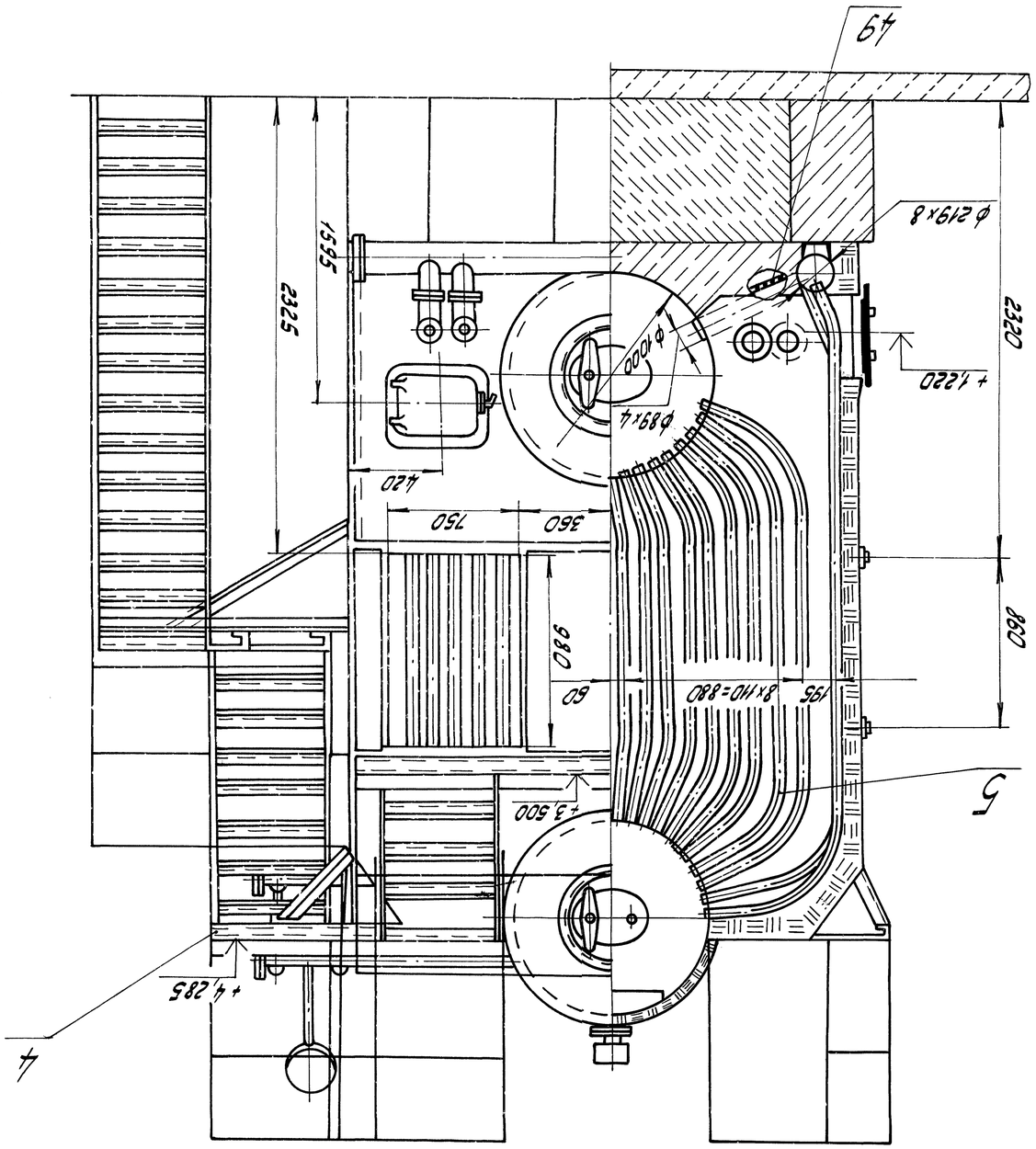
Копировал: [illegible] Формат А2



3-3 (1:10) лист1



Ж – Ж лист1



Г – Г лист2

Д лист2

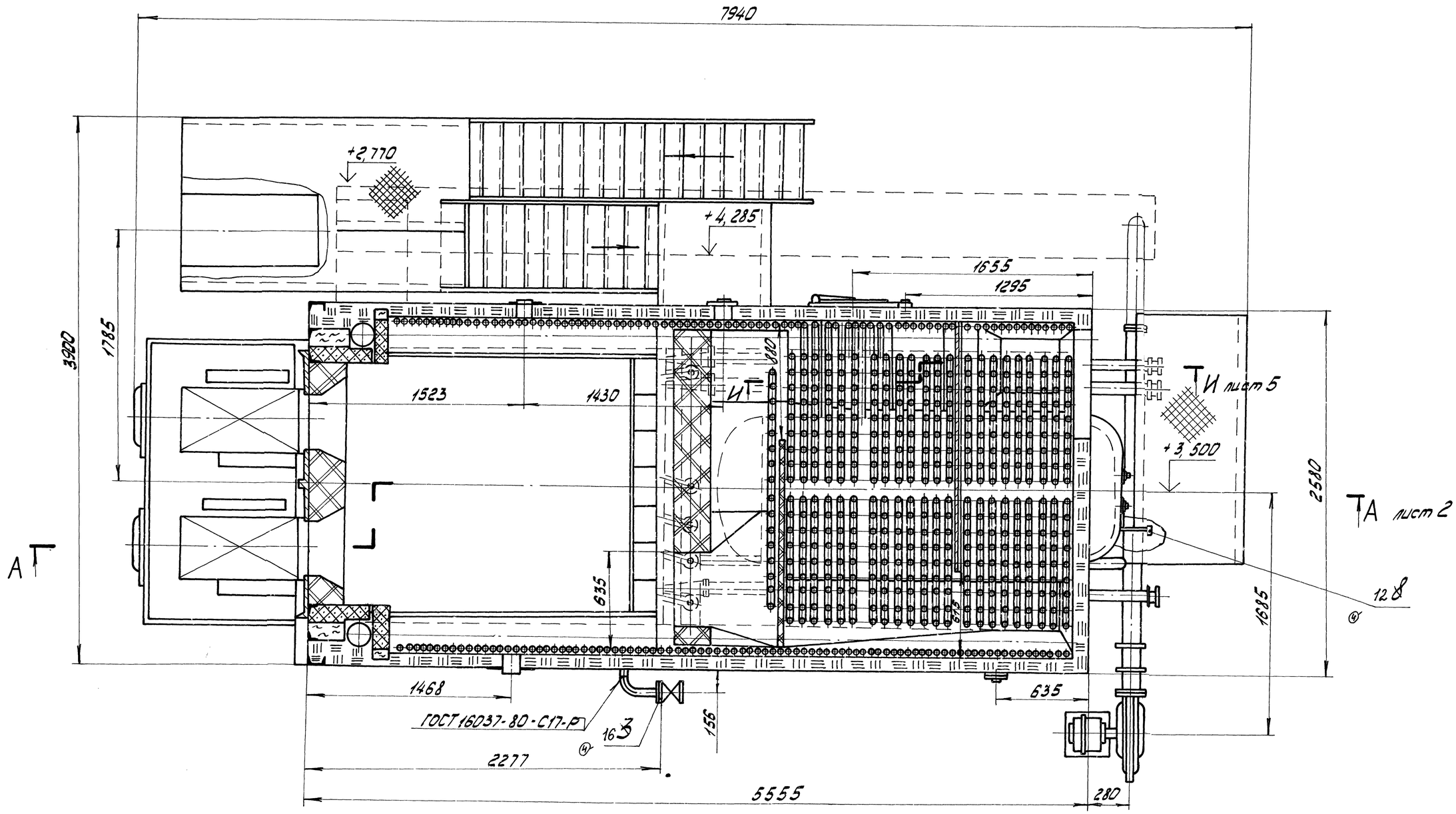
00.8002.321 СБ

Изм.	Кол.уч.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванова		12.06.91
Пров.		Иванов		12.06.91
Н.контр.		Иванов		12.06.91
Утв.		Иванов		12.06.91

Стадия | Лист | Листов

Перв. примен.

Е - Е лист 2 Площадки и лестницы показаны условно



Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	00.8002.321 СБ	Лист 4
4	–	5001-086-02		24.10.06 г.		

Копировал: Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | 2.Р. 06.91.14
Справ. № | Перв. примен.
Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата

00.8002.321 СБ

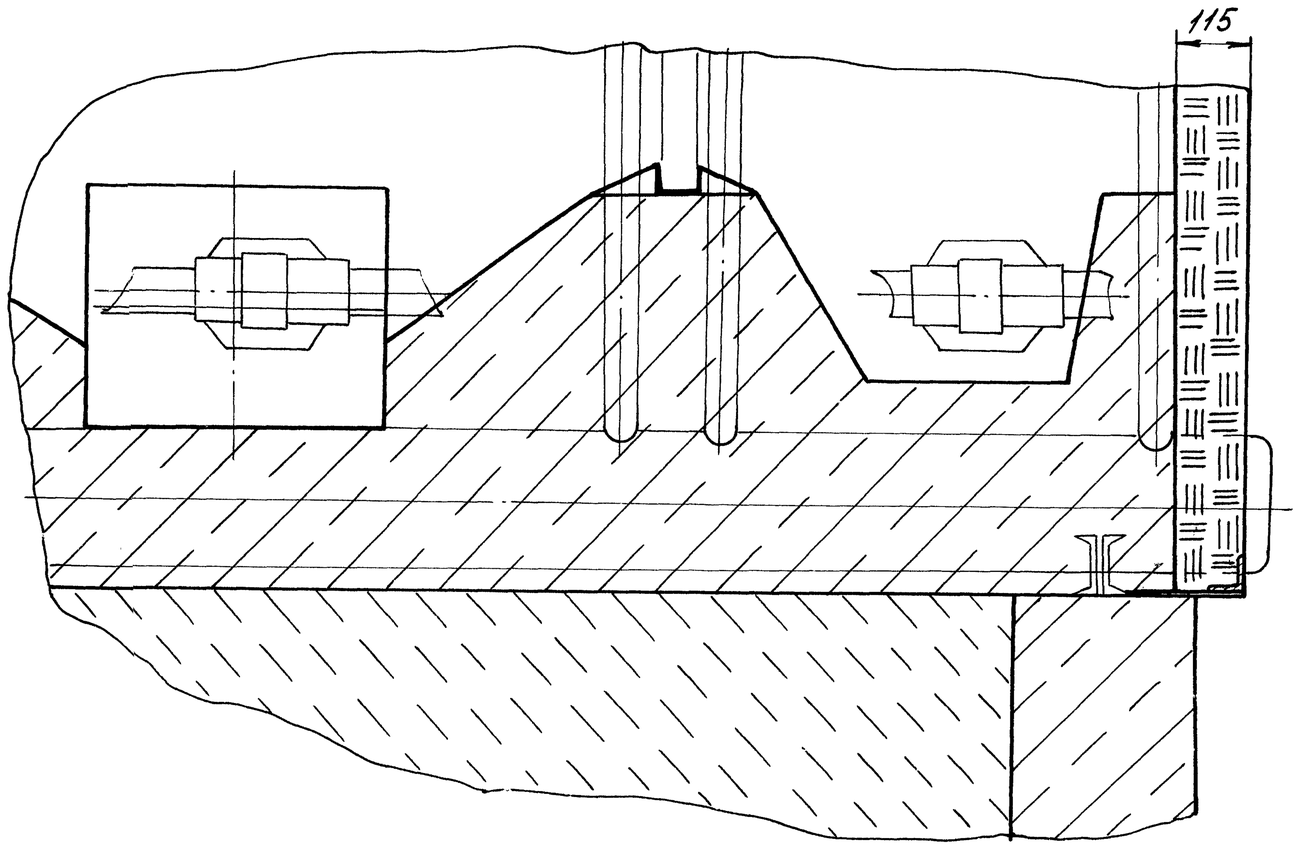
Перв. примен.

Справ. №

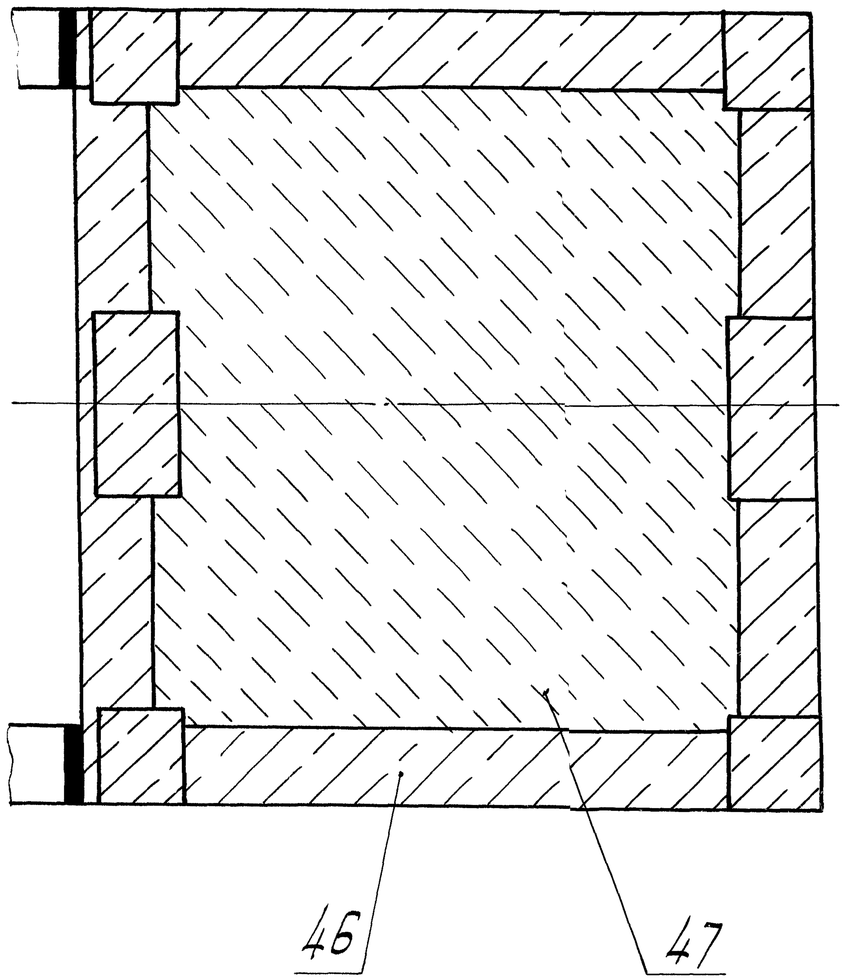
Подп. и дата | Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

80479 | 28.06.91 г.

И – И (1:10) лист 4



К – К (1:10) лист 2



Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)

Изм. Лист № докум.

00.8002.321 СБ

Для исполнения 00.8002.321-01

Схема расположения арматуры в пределах котла

А3

1ф — питательная вода
1к — котловая вода
2нс — пар на собственные нужды
2к — конденсат пара
1кп — линия периодической продувки
1кн — линия непрерывной продувки
2но — отбор проб пара
2н — пар насыщенный
1ф — ввод фосфатов

линия продувки

линия слива

А3 Для исполнения 00.8002.321

А3 Для исполнения 00.8002.321-01

Для исполнения 00.8002.321

Для исполнения 00.8002.321-01

1. При установке в паре клапана обратного поз. 28 34 с вентилем запорным поз. 9 3 использовать фланец с патрубком черт. 00.1822.462 (P=14 кгс/см²) и черт. 00.1822.462-01 (P=24 кгс/см²). Сварочные работы выполнить согласно РД 34 15.027-93 (РТМ-1С-93)

Сайт: dkwr.ru e-mail: dkwr@mail.ru
Тел: +7(960)938-01-02 (многоканальный)

2	–	5001-047-94	Изм.	25.08.98	
1	–	5001-41-92	Изм.	13.12.93	00.8002.321 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 6

Копировал: Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Перв. примен.